

Bill of Material

Autodesk®

Project: CV-9001

Autodesk

ABC

Praha

+ 420 123 456 789

Quantity	Unit	Description	ND	Standard	Schedule	Material	PN	Angle
Type: Pipe								
1298	mm	Pipe DIN 2448-1.4571-76.1x2.9	65 mm	DIN 2448		1.4571		
37174	mm	Pipe DIN 2448-1.4571-88.9x3.2	80 mm	DIN 2448		1.4571		
41739	mm	Pipe DIN 2448-1.4571-114.3x3.6	100 mm	DIN 2448		1.4571		
152420	mm	Pipe DIN 2458-168.3	150 mm	DIN 2458				
133186	mm	Pipe DIN 2458-219.1	200 mm	DIN 2458				
136755	mm	Pipe DIN 2448-1.4571-273.0x6.3	250 mm	DIN 2448		1.4571		
61753	mm	Pipe DIN 2448-1.4571-323.9x7.1	300 mm	DIN 2448		1.4571		
Type: Bend 45°								
2		Bend DIN 2605-1-45-3-273.0x2.9-1.4571	250 mm	DIN 2605		1.4571		
Type: Bend 90°								
6		Bend DIN 2605-1-90-3-88.9x2.3-1.4571	80 mm	DIN 2605		1.4571		
11		Bend DIN 2605-1-90-3-114.3x2.6-1.4571	100 mm	DIN 2605		1.4571		
34		Bend DIN 2605-1-90-3-168.3x11.0-1.0037	150 mm	DIN 2605		1.0037		
29		Bend DIN 2605-1-90-5-219.1	200 mm	DIN 2605				
25		Bend DIN 2605-1-90-3-273.0x2.9-1.4571	250 mm	DIN 2605		1.4571		
12		Bend DIN 2605-1-90-3-323.9x2.9-1.4571	300 mm	DIN 2605		1.4571		
Type: PIPE BEND								
2		PIPE BEND, R=130, A=90 DEG, L1=65, L2=65, PIPE LENGTH=334.2035, Pipe D	65 mm	DIN 2448		1.4571		
2		PIPE BEND, R=300, A=90 DEG, L1=150, L2=150, PIPE LENGTH=771.2389, Pipe	150 mm	DIN 2448		1.4571		
1		PIPE BEND, R=400, A=90 DEG, L1=200, L2=200, PIPE LENGTH=1028.3185, Pip	200 mm	DIN 2448		1.4571		
4		PIPE BEND, R=500, A=90 DEG, L1=250, L2=250, PIPE LENGTH=1285.3982, Pip	250 mm	DIN 2448		1.4571		
2		PIPE BEND, R=600, A=90 DEG, L1=300, L2=300, PIPE LENGTH=1542.4778, Pip	300 mm	DIN 2448		1.4571		

Quantity	Unit Description	ND	Standard	Schedule	Material	PN	Angle
Type: Reducer conc.							
6	Reducer DIN 2616-2-C-168.3x4.5-114.3x3.6-1.0037	150 mm	DIN 2616		1.0037		
4	Reducer DIN 2616-2-C-219.1-168.3	200 mm	DIN 2616				
6	Reducer DIN 2616-1-C-273.0x2.9-219.1x2.6-1.4571	250 mm	DIN 2616		1.4571		
2	Reducer DIN 2616-2-C-323.9x7.1-273.0x6.3-1.0037	300 mm	DIN 2616		1.0037		
Type: Welding neck flange							
2	Flange E 50x60.3 DIN 2637-1.0037	50 mm	DIN 2637		1.0037	100	
2	Flange E 65x76.1 DIN 2637-1.0037	65 mm	DIN 2637		1.0037	100	
3	Flange E 80x88.9 DIN 2637-1.4571	80 mm	DIN 2637		1.4571	100	
14	Flange E 100x114.3 DIN 2637-1.0037	100 mm	DIN 2637		1.0037	100	
40	Flange E 150x168.3 DIN 2637-1.0037	150 mm	DIN 2637		1.0037	100	
19	Flange E 200x219.1 DIN 2637	200 mm	DIN 2637			100	
18	Flange E 250x273.0 DIN 2637-1.4571	250 mm	DIN 2637		1.4571	100	
5	Flange E 300x323.9 DIN 2637-1.4571	300 mm	DIN 2637		1.4571	100	
Type: Cap							
1	Cap DIN 2617-114.3x6.3-C-1.0037	100 mm	DIN 2617		1.0037		
1	Cap DIN 2617-273.0x2.9-C-1.4571	250 mm	DIN 2617		1.4571		
1	Cap DIN 2617-323.9x2.9-C-1.4571	300 mm	DIN 2617		1.4571		
Type: Tee 90°							
5	Tee DIN 2615-2-168.3x7.1-1.0037	150 mm	DIN 2615		1.0037		
1	Tee DIN 2615-1-219.1x2.9-1.4571	200 mm	DIN 2615		1.4571		
4	Tee DIN 2615-1-273.0x2.9-1.4571	250 mm	DIN 2615		1.4571		
Type: Tee 90° red.							
4	Tee DIN 2615-1-114.3x2.6-76.1x2.3-1.4571	100 mm	DIN 2615		1.4571		
5	Tee DIN 2615-1-168.3x2.6-114.3x2.6-1.4571	150 mm	DIN 2615		1.4571		
3	Tee DIN 2615-1-273.0x2.9-168.3x2.6-1.4571	250 mm	DIN 2615		1.4571		
3	Tee DIN 2615-1-323.9x2.9-168.3x2.6-1.4571	300 mm	DIN 2615		1.4571		

Quantity	Unit Description	ND	Standard	Schedule	Material	PN	Angle
Type: Bolt set							
2	Stud Bolt M24 x 130 Lg, w/2 Hex. Nut M24, DIN 934, 2 Washer M24, DIN 125 A	50 mm				100	
2	Stud Bolt M24 x 130 Lg, w/2 Hex. Nut M24, DIN 934, 2 Washer M24, DIN 125 A	65 mm				100	
3	Stud Bolt M24 x 140 Lg, w/2 Hex. Nut M24, DIN 934, 2 Washer M24, DIN 125 A	80 mm				100	
14	Stud Bolt M27 x @@@ Lg, w/2 Hex. Nut M27, DIN 934, 2 Washer M27, DIN 125	100 mm				100	
39	Stud Bolt M30 x @@@ Lg, w/2 Hex. Nut M30, DIN 934, 2 Washer M30, DIN 125	150 mm				100	
19	Stud Bolt M33 x 200 Lg, w/2 Hex. Nut M33, DIN 934, 2 Washer M33, DIN 125 A	200 mm				100	
17	Stud Bolt M36 x 220 Lg, w/2 Hex. Nut M36, DIN 934, 2 Washer M36, DIN 125 A	250 mm				100	
4	Stud Bolt M39 x 300 Lg, w/2 Hex. Nut M39, DIN 934, 2 Washer M39, DIN 125 A	300 mm				100	
Type: Welding Seal							
2	Welding Seal, 50 ND, 100, A22, DIN 2696, E, 1.0037	50 mm	DIN 2696		1.0037	100	
2	Welding Seal, 65 ND, 100, A22, DIN 2696, E, 1.0037	65 mm	DIN 2696		1.0037	100	
3	Welding Seal, 80 ND, 100, A22, DIN 2696, E, 1.4571	80 mm	DIN 2696		1.4571	100	
14	Welding Seal, 100 ND, 100, A22, DIN 2696, E, 1.0037	100 mm	DIN 2696		1.0037	100	
39	Welding Seal, 150 ND, 100, A22, DIN 2696, E, 1.0037	150 mm	DIN 2696		1.0037	100	
19	Welding Seal, 200 ND, 100, A22, DIN 2696, E	200 mm	DIN 2696			100	
17	Welding Seal, 250 ND, 100, A22, DIN 2696, E, 1.4571	250 mm	DIN 2696		1.4571	100	
4	Welding Seal, 300 ND, 100, A22, DIN 2696, E, 1.4571	300 mm	DIN 2696		1.4571	100	
Type: FLANGE							
1	Ventil s pohonem	150 mm				100	
Type: Kulový ventil přírubový							
2	Kulový ventil přírubový PN 100, C, L=110.0	50 mm				100	
Type: Kulový ventil přírubový							
1	Kulový ventil přírubový PN 100, C, L=110.0	65 mm				100	
1	Kulový ventil přírubový PN 100, C, L=110.0	80 mm				100	
3	Kulový ventil přírubový PN 100, C, L=110.0	100 mm				100	
11	Kulový ventil přírubový PN 100, C, L=110.0	150 mm				100	
5	Kulový ventil přírubový PN 100, C, L=110.0	200 mm				100	
7	Kulový ventil přírubový PN 100, C, L=110.0	250 mm				100	